



MERKBLATT 04

VeniLux LAPIS ready



Das Produkt kann abgetönt werden

Beschreibung des Produkts

"Grassello Paste" mit ausgewählten Marmorpulver für prestigevolle matte Oberflächen mit Travertin-Stein-Effekt mit durchschnittlichen Dicken.

Anwendungsfeld

Durchschnittliche Dickenbeschichtung für Innen, mit einem matten Effekt.

Produkteigenschaften

VeniLux LAPIS ready ist eine Spachtelmasse, die es ermöglicht die traditionelle Wirkung von alten, polierten oder gespaltenen Stein zu erhalten. Die Farbe kann mit dem Farbschema kann mit dem Farbsystem VeniLux CS 1.0 personalisiert werden.

Seine genaue Mischung mit ausgewählten Mikro-Marmor schafft eine gebrauchsfertig Füllstoffpaste, die eine breite Palette von Veredelungsmethoden ermöglicht, um auch die anspruchsvollsten dekorativen Bedürfnisse zu erfüllen.

Die hochwertigen Rohstoffe platzieren das Produkt VeniLux LAPIS ready auf der ökologischen Ebene der NATURE care, sind diffusionsoffen, atmungsaktiv, schimmelhemmend und ohne den Zusatz an Chemikalien. Es besteht keine Feuergefahr und ist geruchlos.

Technische Daten	
Name:	VeniLux LAPIS resdy
Zusammensetzung	"Dolomitic" Sumpfkalk (Grassello) mindestens 12 Monate gereift, Marmorpulver und Zusatzstoffe weniger als 4%
Konsistenz	Paste
Farbe	Naturweiß
Anmischen	Gebrauchsfertig (bei Bedarf Dilution in Wasser 0÷5%)
Menge pro Schicht	ca.1,2 m2/kg
PH	13
Dampfdurchlässigkeit	SD bei 0,045 m (DIN 52 615)
Wasseraufnahme	w bei 0,35 kg / (m2 h0,5) (EN 1062-3:2001)
VOC-Klasse	VOC 5 g/l, Wandfarbe und Unterkategorie "L" max. Wert UE 2010 30g/l
Verpackung	7,5 - 25 kg Eimer
Lagerung	An einem trockenen Ort mit einer Temperatur von 5 ÷ 30 °C
Hinweis!	Schützen Sie die Oberflächen vor Regen in den ersten 24 - 48 Stunden nach der Anwendung



MERKBLATT 04

VeniLux LAPIS ready

Gebrauchsanweisung

- Es wird empfohlen, die Basis mit einem VeniLux Primer zu grundieren.
- Anwendung mit Edelstahlkelle
- Basis muss sauber und trocken sein, alle nicht wesentlichen Teile, Spuren von Öl oder Fett müssen entfernt werden
- Anwendung von 1 oder mehr Beschichtungen
- Nach dem Verteilen einer Schicht, arbeiten Sie mit der Kelle und Dekorationswerkzeugen um die ersten Effekte zu erstellen
- Wenn das Produkt berührungstrocken ist, fahren Sie mit mehr Bewegungen der Kelle fort um glatte Teile zu erzeugen, die die rauen Teile kontrastieren
- Um das Produkt weiter zu verbessern können dekorative Verschleierungen durchgeführt werden
- Wenn die Trocknung fast abgeschlossen ist, kann die Oberfläche mit der Edelstahlkelle verpresst werden
- Anwendungstemperatur: 5 bis 35 °C
- Alle Produkte auf Kalkbasis haben eine normale Trocknungszeit entsprechend der Dicke, die tatsächliche Härte wird durch Karbonisieren erreicht. Dieser Prozess kann viele Monate dauern.

Anmerkung

Dieses technische Merkblatt wurde von den Technikern der Firma TRENDZEMENT verfasst und alle technischen und wissenschaftlichen Angaben wurden in Laboren experimentiert.

Die Verantwortung und das Ergebnis hängen ausschließlich von der Verarbeitung und der Technik ab.

Herstelldatum 01.04.2020

Trendzement GmbH
Dorfstraße 11
D-83379 Weibhausen
+49 8681 478330
info@trendzement.de

www.trendzement.com